



CERTIFICATO DI SALDATURA

N.: 0408-CPR-TA04683-E- Translation

Fabbricante	METALMONTAGGI SNC di Pasquini Angelo & C. Via Masi, 6 40035 Castiglione dei Pepoli (BO) - Italy
Stabilimenti	METALMONTAGGI SNC di Pasquini Angelo & C. Via Masi, 6 40035 Castiglione dei Pepoli (BO) - Italy
Norma	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Classi d'esecuzione	Fino a EXC 2
Procedimenti di saldatura (secondo ISO 4063)	135 – Saldatura ad arco con filo elettrodo con protezione di gas attivo 111 – Saldatura manuale ad arco con elettrodo rivestito
Materiali base	S235 fino a S355 secondo EN 1090-2, Tabella 2 e 3
Coordinatore responsabile della saldatura	Pasquini Michelangelo, 06.12.1986 (B) acc. to EN 1090-2, 7.4.3
Rappresentate	-
Conferma	E' confermato che tutte le procedure per l'esecuzione e la supervisione dei lavori di saldatura sono disponibili.
Osservazioni	Il certificato di saldatura è valido esclusivamente entro lo scopo e collegato con il certificato FPC : 0408-CPR-TA04683.
Valido dal	01.12.2021 (prima emissione)
Prossima sorveglianza	30.11.2024

Leonding, 19.03.2024

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at



Certificato



di conformità del controllo della produzione in fabbrica

N.: 0408-CPR-TA04683-E - Translation



In conformità al regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento dei prodotti da costruzione o CPR), questo certificato di applica al prodotto da costruzione

Componenti per strutture in acciaio

Norma Armonizzata	Classe di esecuzione	Metodo di dichiarazione
EN1090-1:2009+A1:2011	Componenti portanti in acciaio fino a EXC 2 secondo EN 1090-2	3b secondo Tab. A.1 della EN 1090-1

prodotti da o/per

METALMONTAGGI SNC di Pasquini Angelo & C.
Via Masi, 6
40035 Castiglione dei Pepoli (BO) - Italy

e prodotto nello(negli) stabilimento(i) di fabbricazione (aggiunte a pagina 2)

METALMONTAGGI SNC di Pasquini Angelo & C.
Via Masi, 6
40035 Castiglione dei Pepoli (BO) - Italy

Questo certificato attesa che tutte le disposizioni relative alla valutazione e verifica della costanza di prestazione descritte nell'allegato ZA della norma(e)

EN 1090-1:2009+A1:2011

sotto il sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra.

Questo certificato è stato emesso il **01.12.2021** e rimarrà valido purché i metodi e/o requisiti di controllo della produzione di fabbrica indicati nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, così come il prodotto e le condizioni di produzione in officina non subiscano significative modifiche. La prossima sorveglianza è prevista per il **30.11.2024**.

Leonding, 19.03.2024

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at

